

PREVOST FILTRATION





Filtern, Regulieren und Ölen der Druckluft

Leistungsoptimierung ihrer Automation und Druckluftwerkzeuge

Die Produktreihe **Prevost Filtration** besteht aus einem leistungsstarken Komplettangebot an Geräten und Verfahren zur Druckluftaufbereitung in Druckluftanlagen.

Elemente der **Prevost Filtration** garantieren eine völlige saubere Betriebsluft. Auf diese Weise werden ein effizienter Betrieb und eine lange Lebensdauer der Druckluftanlage sowie eine hohe Produktionsqualität gewährleistet.

EINSATZBEREICHE

■ Die Produktreihe **Prevost Filtration** eignet sich perfekt für unterschiedliche Branchen und Einsatzbereiche.

- ⊕ Druckluftversorgung von Werkzeugmaschinen
- ⊕ Automatisierte Druckluftanwendungen
- ⊕ Druckluftwerkzeuge
- ⊕ Gebläse
- ⊕ Befüllung

KONFORMITÄT

■ Die Produktreihe **Prevost Filtration** erfüllt selbst die strengsten geltenden Auflagen.

- ⊕ Europäische Druckgeräterichtlinie 2014/68/EU
- ⊕ REACH-Verordnung
- ⊕ ATEX: Einsatzzeichnung für die ATEX-Zonen 1 und 2 (Gas) und 21 und 22 (Staub)



TECHNISCHE DATEN DER PRODUKTREIHE

- ⊕ Einsatzdruck: 0,8 - 12 bar
- ⊕ Temperatur:
+5 °C bis 50 °C

ANSCHLUSS

■ Die Luftbehandlungssysteme **Prevost Filtration** sind mit zahlreichen verschiedenen Gewinden einsetzbar, gemäß der Norm NF EN ISO 228-1.



- ⊕ G1/8 - G1/4 - G3/8 - G1/2 : große Flexibilität bei der Einrichtung der Druckluftanlage

MATERIAL DER GERÄTE

- ⊕ Body: Aluminium
- ⊕ Behälter: Polycarbonat
- ⊕ Beschichtung: Polyamid

Filtration für eine saubere Luft

Anhand der Filtration durch mechanische Abscheidung werden Feststoffpartikel (Staub, Späne) sowie Flüssigkeiten (Wasser und Öl) aus der Druckluft gefiltert – für eine saubere Druckluft und zum Schutz der Druckluftgeräte.



PREVOST, STETS DIE PASSENDE FILTRATION

Die Norm ISO 8573-1 schreibt die Luftreinheitsklassen in einem Druckluftsystem vor.



ISO 8573-1 Klasse	FESTSTOFFPARTIKEL			WASSER	ÖL
	Max. Partikelzahl pro m ³			Taupunkt unter Dampfdruck	Gesamtölkonzentration (Flüssigkeit, Aerosol + Gas)
	0,1 - 0,5 µm	0,5 - 1 µm	1 - 5 µm		
0	GEMÄSS ANGABE, STRENGERE ANFORDERUNGEN ALS KLASSE 1				
1	≤ 20 000	≤ 400	≤ 10	≤ -70°C	≤ 0,01 mg/m ³
2	≤ 400 000	≤ 6 000	≤ 100	≤ -40°C	≤ 0.1 mg/m ³
3		≤ 90 000	≤ 1 000	≤ -20 °C	≤ 1 mg/m ³
4			≤ 10 000	≤ +3°C	≤ 5 mg/m ³
5			≤ 100 000	≤ +7°C	
6	0 < Cp ≤ 5 mg/m ³			≤ +10 °C	
7	5 < Cp ≤ 10 mg/m ³			≤ 0,5 g/m ³	
8				0,5 - 5 g/m ³	
9				5-10 g/m ³	
X	Cp > 10 mg/m ³			> 10 mg/m ³	> 10 mg/m ³



Beispiele für Druckluftklassifizierungen

Einsatzbereiche	Feststoffpartikel	Wasser	Öl
Industrie	7	4	4
Lebensmittel	1	4	1
Lackierung	1	4	1

Verschmutzungsquellen eines Druckluftnetzes

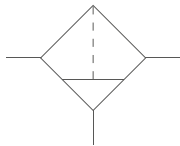
- Montagestaub
- Partikel durch Kompressorabnutzung
- Verunreinigungen, Staub und Feuchtigkeit, die vom Kompressor angesaugt werden

Durch diese Feststoffpartikel können bestimmte Komponenten beschädigt und die Dichtheit sowie der Betrieb der Druckluftanlage beeinträchtigt werden.

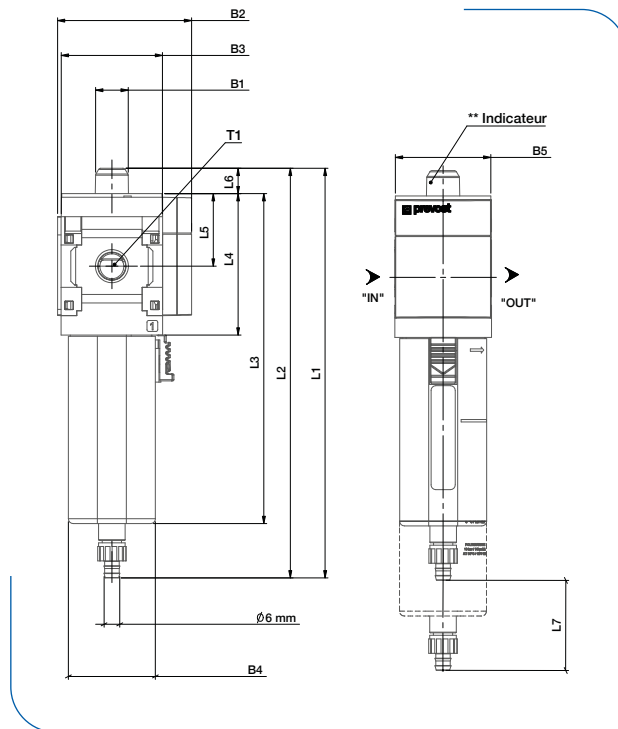


FILTER KLASSE 5-8-4 FÜR 25 µm

- Die leistungsstarken Filter der Produktreihe **Prevost Filtration** halten Feststoffpartikel und Flüssigkeiten von bis zu **1 µm** zurück.

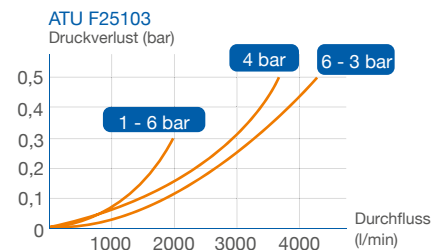
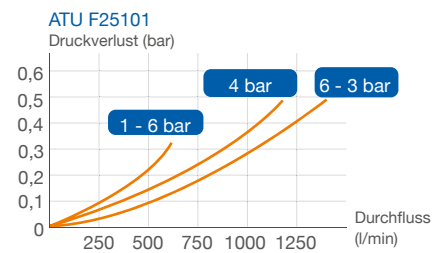


- ⊕ Filtereinsatz aus gesinterter Bronze
- ⊕ Kondensatableitung per manuellem Ablass an der Behälterunterseite



Gewinde	G 1/8	G 1/4	G 3/8	G 1/2
Durchfluss bei 6,3 bar und $\Delta p = 0,3$ bar	700 l/min	950 l/min	2200 l/min	3300 l/min
Filtration (µm)	1-5 oder 25* µm			
Max. Einsatzdruck	10 bar			
Einsatztemperatur	+5 °C bis 50 °C			
Behältervolumen	17 ml	50 ml		
Gewicht	0,19 kg	0,65 kg		

* Die Filter 1 und 5 µm sind als Ersatzteile erhältlich.



Modul	T1	L1	L2	L3	L4	L5	L6	L7	B1	B2	B3	B4	B5
ATU F25100	G 1/8	169,5	159	137	58,5	30	10,5	25	Ø13,5	55,5	42	SQ36	40
ATU F25101	G 1/4	169,5	159	137	58,5	30	10,5	25	Ø13,5	55,5	42	SQ36	40
ATU F25102	G 3/8	235	217	196	89,5	45,5	18	30	Ø22	77,5	62	SQ56	62
ATU F25103	G 1/2	235	217	196	89,5	45,5	18	30	Ø22	77,5	62	SQ56	62

VORZÜGE DER **PREVOST** FILTRATION

■ Verschmutzungsanzeige

⊕ An der Verschmutzungsanzeige lässt sich erkennen, wenn der Filtereinsatz aus gesinterter Bronze zu reinigen oder auszuwechseln ist. **Ein verschmutzter Filtereinsatz bewirkt einen Druckabfall.**



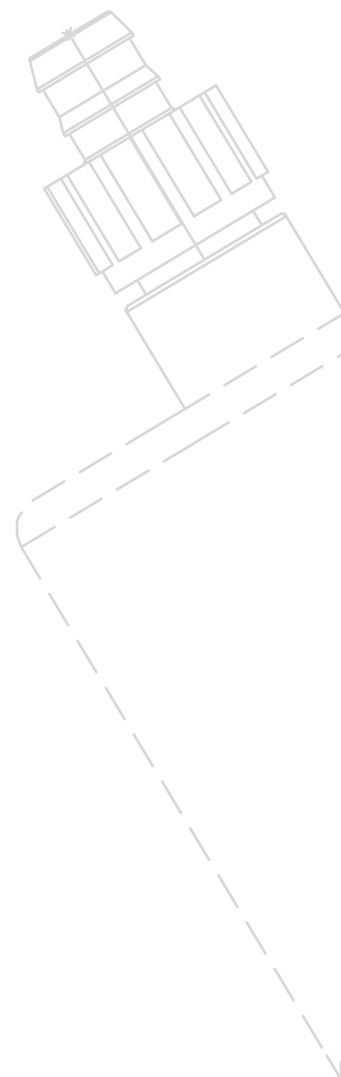
■ Manueller Ablass

⊕ Der manuelle Ablass ist mit einem „Schlauchanschluss“-Auslass ausgestattet. Somit lässt sich ein Schlauch anschließen, um das Kondensat zu einem Aufbereitungssystem weiterzuleiten.



■ Behälter mit Bajonett-System

⊕ Durch diese Verschlussart kann der Behälter von Filtern und Ölern ganz einfach abgezogen werden, um den Filtereinsatz auszuwechseln oder den Ölbehälter zu füllen.



Druckregelung

eine unverzichtbare Sicherheitskomponente

Eine korrekte Druckregelung des Druckluftsystems ist unverzichtbar, um eine Beschädigung der Komponenten der Druckluftanlage zu vermeiden. Außerdem ist die Druckregelung für einen einwandfreien Betrieb und einen möglichst niedrigen Energieverbrauch entscheidend.



Schutz der Druckluftkomponenten

Die Druckluft im Netz kann Schwankungen bei der Durchflussmenge und den Druckwerten unterliegen.

⚠ Beschädigungsgefahr für sensible Druckluftkomponenten

- > Es ist unerlässlich, dass die Druckluft bei konstantem Druck und ohne Überdruck befördert wird

Schutz der Betriebsabläufe

Bei der Planung einer Druckluftanlage, muss jeder Druckluftzylinder präzise gemäß den Vorgaben des Lastenheftes dimensioniert werden.

⚠ Ein zu hoher Versorgungsdruck bewirkt einen zu starken Druck durch den Druckluftzylinder.

- > Schäden bei der Produktion
- > Gefahr für die Arbeitskräfte

⚠ Bei einem zu niedrigen Versorgungsdruck arbeiten die Druckluftzylinder nicht optimal.

- > Herabgesetzte Produktivität

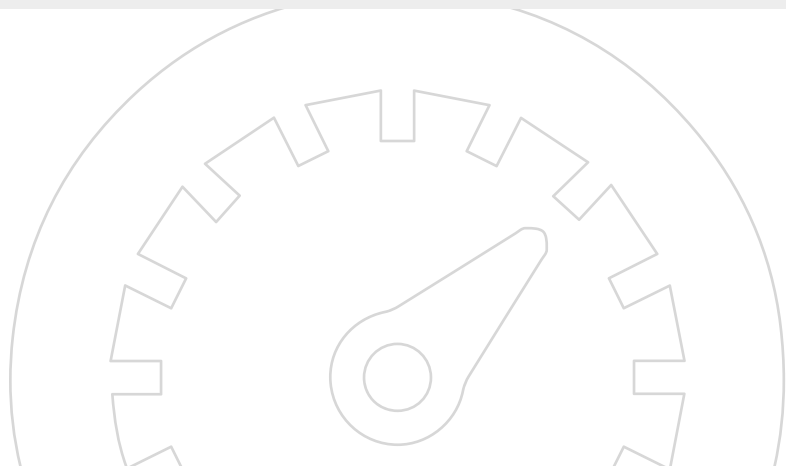
⚠ Beim Einsatz von Industrierobotern wird durch einen korrekten Betriebsdruck der Druckluft ein gleichmäßiger, präziser Spannvorgang der Druckluftgreifer gewährleistet.

Optimierung von Gebläse und Ansaugung

- Eine korrekt geregelte Druckluft ist zudem zum Schutz der Arbeitskräfte unverzichtbar.

⊕ Reinigung der Arbeitsplätze und Werkstücke

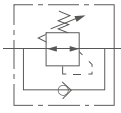
⊕ Aufrechterhaltung einer konstanten Ansaugung bei der Handhabung der Werkstücke





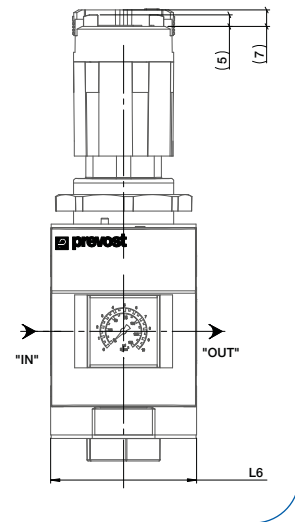
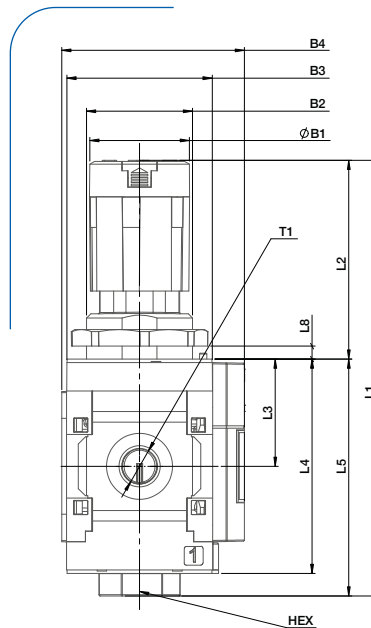
REGLER

- Die Regler der Produktreihe **PrevoSt Filtration** dienen zur Druckregelung gemäß dem für den Einsatzzweck benötigten Wert.

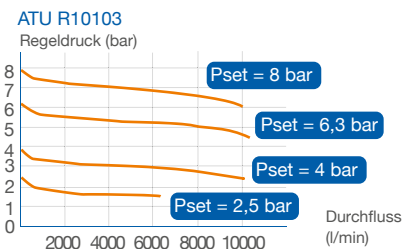
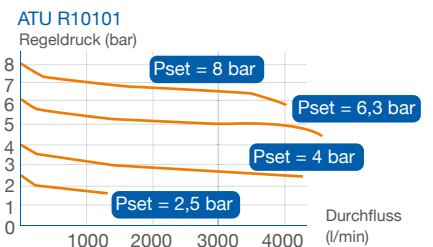


- ⊕ Konstanter Austrittsdruck
- ⊕ Vermeidung von Über- oder Unterdruck
- ⊕ Kein unnötiger Energieverbrauch

- ⊕ ABSCHLIESSBARER REGLER
- ⊕ INTEGRIERTES MANOMETER



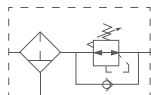
Gewinde	G 1/8	G 1/4	G 3/8	G 1/2
Durchfluss bei Eintrittsdruck = 10 bar, Austrittsdruck = 6,3 bar und $\Delta p = 1$ bar	750 l/min	1 500 l/min	4 300 l/min	4 700 l/min
Eintrittsdruck	0,8 - 15 bar			
Ausgangsdruck	0,5 - 10 bar			
Einsatztemperatur	+5 °C bis 50 °C			
Gewicht	0,2 kg			0,7 kg



Modul	T1	HEX	L1	L2	L3	L4	L5	L6	L8	ØB1	B2	B3	B4
ATU R10100	G 1/8	19	121,5	56	30	60	65,5	40	4,5	28	M30x1,5	42	58
ATU R10101	G 1/4	19	121,5	56	30	60	65,5	40	4,5	28	M30x1,5	42	58
ATU R10102	G 3/8	30	185	84	45,5	91	100,5	62	7	42,5	M45x1,5	62	77,5
ATU R10103	G 1/2	30	185	84	45,5	91	100,5	62	7	42,5	M45x1,5	62	77,5

FILTER/REGLER

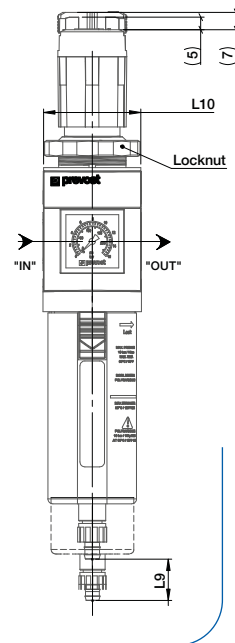
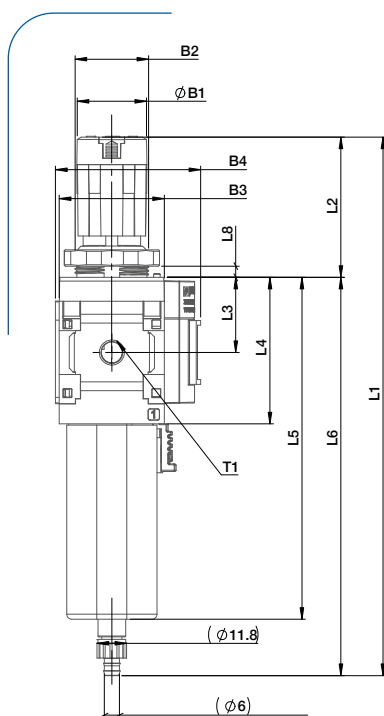
- In den Filter/Regler Einheiten der Produktreihe **Prevost Filtration** sind die Filter- und Regelungsfunktionen kombiniert.



- Ein kompaktes System
- Für alle Anwendungen ohne Schmierung



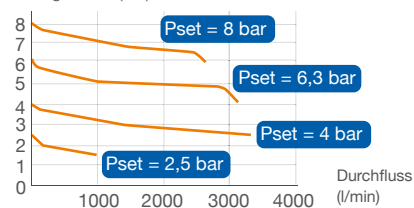
- ABSCHLIESSBARER REGLER
- INTEGRIERTES MANOMETER
- "SCHLAUCHANSCHLUSS"-AUSLASS



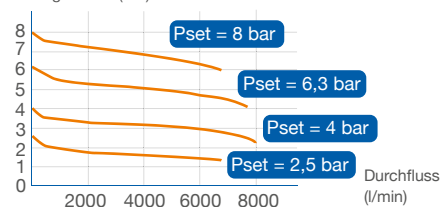
Gewinde	G 1/8	G 1/4	G 3/8	G 1/2
Durchfluss bei Eintrittsdruck = 10 bar, Austrittsdruck = 6,3 bar und $\Delta p = 1$ bar	700 l/min	1000 l/min	3000 l/min	4500 l/min
Filtration (μm)	1-5 oder 25* μm			
Eintrittsdruck	0,8 - 10 bar			
Ausgangsdruck	0,5 - 8,5 bar			
Einsatztemperatur	+5 °C bis 50 °C			
Behältervolumen	17 ml			50 ml
Gewicht	0,3 kg			0,9 kg

* Die Filter 1 und 5 μm sind als Ersatzteile erhältlich.

ATU M2585101
Regeldruck (bar)



ATU M2585103
Regeldruck (bar)



Modul	T1	L1	L2	L3	L4	L5	L6	L8	L9	L10	ØB1	B2	B3	B4
ATU M2585100	G 1/8	215	56	30	58,5	137	159	4,5	25	40	28	M30x1,5	42	58
ATU M2585101	G 1/4	215	56	30	58,5	137	159	4,5	25	40	28	M30x1,5	42	58
ATU M2585102	G 3/8	302	84	45,5	89,5	196	217	7	30	62	42,5	M45x1,5	62	77,5
ATU M2585103	G 1/2	302	84	45,5	89,5	196	217	7	30	62	42,5	M45x1,5	62	77,5

■ Abschließbarer Regler

- ⊕ Sicherung der Reglereinstellungen
- ⊕ Schutz der Druckluftstellglieder



■ Integriertes Manometer

- ⊕ Kompaktes System
- ⊕ Kein zusätzliches externes Gerät
- ⊕ Ideal für Systeme innerhalb der Maschine



Die **Schmierung** sorgt für einen zuverlässigen Betrieb der Druckluftkomponenten

Durch eine gezielte Schmierung verlängert sich die Lebensdauer der Druckluftwerkzeuge um das 5-fache; zudem werden die Wartungskosten beträchtlich reduziert.



VORZÜGE DER SCHMIERUNG MIT **PREVOST FILTRATION**



- ⊕ Reduzierung der Reibung bei Teilen in Bewegung
- ⊕ Verhindern von Festfressen
- ⊕ Schutz gegen Korrosion
- ⊕ Wärmeabsorption und -ableitung

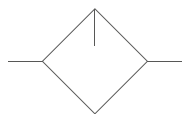
> Erhöhung der Einsatzeffizienz und Wirtschaftlichkeit der Druckluftwerkzeuge

⚠ **Für einen wirksamen Betrieb darf die Leitung zwischen Öler und Druckluftwerkzeug nicht mehr als 10 Meter betragen.**

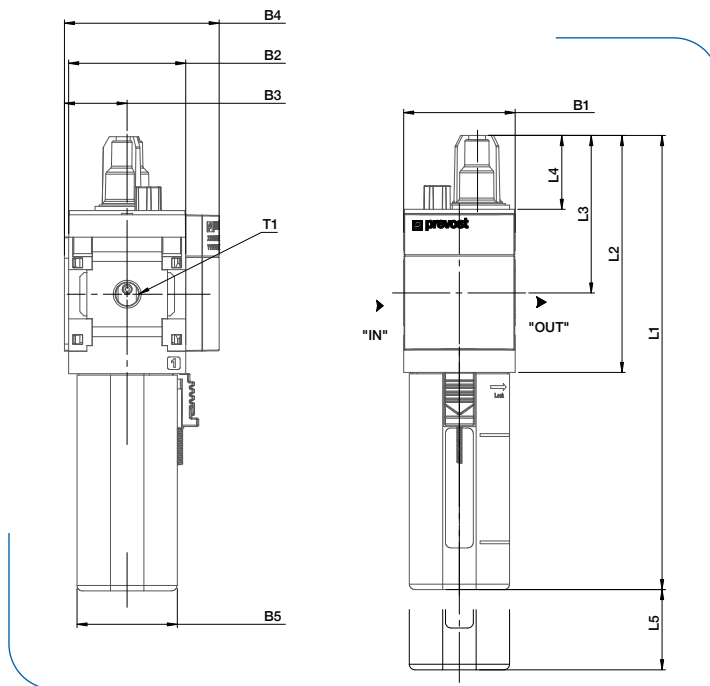


ÖLER

- Die Ölnebel-Öler der Produktreihe **Prevost Filtration** führen der zuvor gefilterten Luft eine präzise dosierte Ölmenge zu.



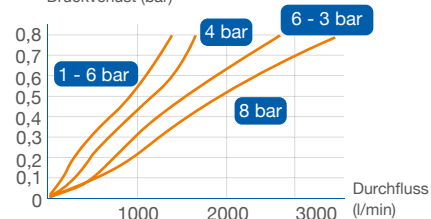
- ⊕ Präzise Dosierung
- ⊕ Justierung über Düsennadelschraube
- ⊕ Auffüllen des Ölbehälters ohne Druckentlastung möglich
- ⚠ **Empfohlenes Öl: ISO VG32 (Ref. LUB 3256)**



Gewinde	G 1/8	G 1/4	G 3/8	G 1/2
Durchfluss bei 6,3 bar und $\Delta p = 0,3$ bar	600 l/min	950 l/min	2 400 l/min	4 000 l/min
Mindest-Einsatzdurchfluss	40 l/min		75 l/min	
Max. Einsatzdruck	10 bar			
Einsatztemperatur	+5 °C bis 50 °C			
Behältervolumen	30 ml		65 ml	
Gewicht	0,19 kg		0,60 kg	

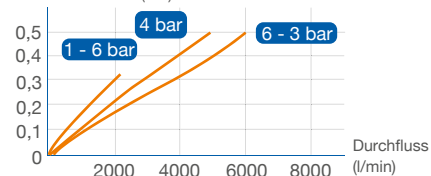
ATU L101

Druckverlust (bar)



ATU L103

Druckverlust (bar)



Modul	T1	L1	L2	L3	L4	L5	B1	B2	B3	B4	B5
ATU L100	G 1/8	163	85	56,5	26,5	35	40	42	22,5	55,5	SQ36
ATU L101	G 1/4	163	85	56,5	26,5	35	40	42	22,5	55,5	SQ36
ATU L102	G 3/8	221	114,5	70,5	25	50	62	62	33	77,5	SQ56
ATU L103	G 1/2	221	114,5	70,5	25	50	62	62	33	77,5	SQ56

Zusatzgerät für die Filtration

Die Produktreihe **Prevost Filtration** beinhaltet unverzichtbare, zuverlässige Geräte zur Regelung und Kontrolle der Druckluftverteilung.



SICHERHEITSVORTEILE MIT **PREVOST FILTRATION**

■ Abschließbares Ventil

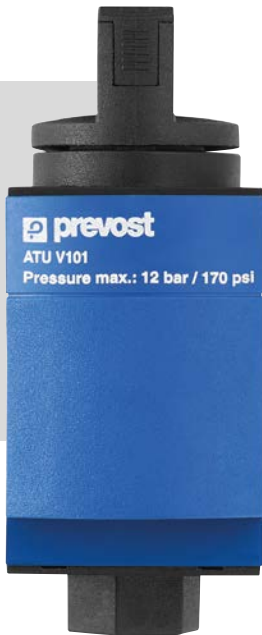
- ⊕ Gesichertes Öffnen und Schließen
- ⊕ Sicherung des Leitungsnetzes bei Wartungsarbeiten



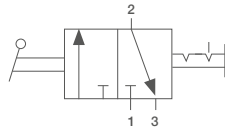
■ Luftablass mit Gewinde

- Am Luftablass mit Gewinde unter den Ventilen lassen sich folgende Zubehörteile anbringen:
- ⊕ Schalldämpfer oder ...
 - ⊕ Stopfen, um eine Druckentlastung in der Anlage zu vermeiden
 - ⊕ Reduzierung des Geräuschpegels



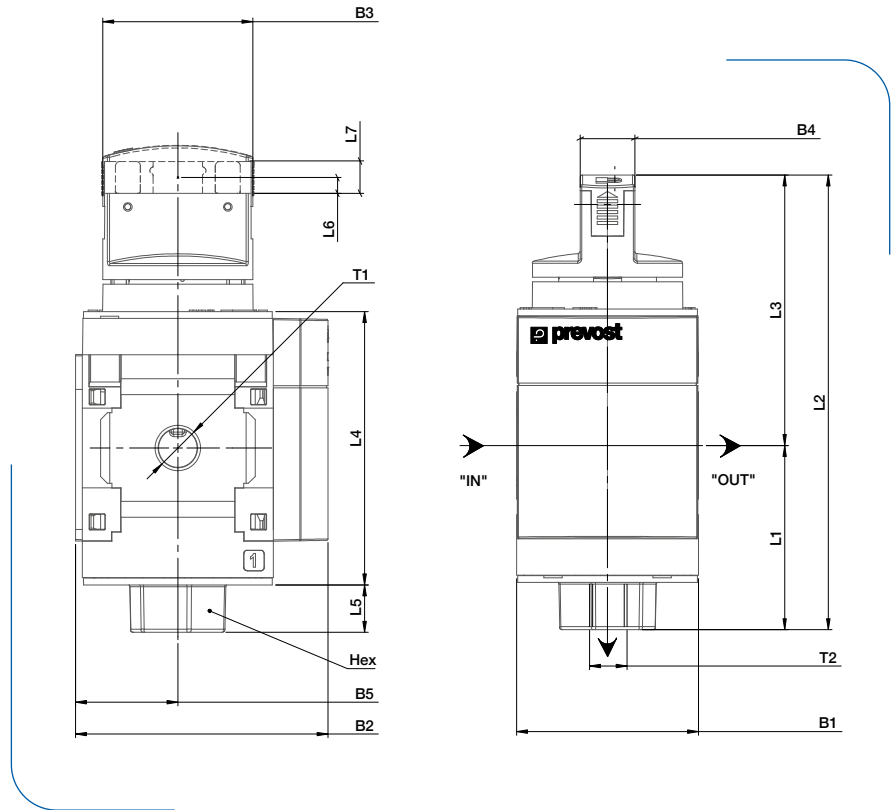


MANUELLES ABSPERRVENTIL TYP 3/2 NC



- ⊕ Schließen und Öffnen des Druckluftkreislaufs
- ⊕ Druckluftablass hinter dem Ventil

- ⊕ ABSCHLIESSBARES VENTIL
- ⊕ LUFTABBLASS MIT GEWINDE



Gewinde	Luftfluss	G 1/8	G 1/4	G 3/8	G 1/2
Durchfluss bei 6 bar und $\Delta p = 1$ bar	1 \Rightarrow 2	1 500 l/min	3 000 l/min	6 400 l/min	9 000 l/min
	2 \Rightarrow 3	1 300 l/min	1 500 l/min	3 100 l/min	3 800 l/min

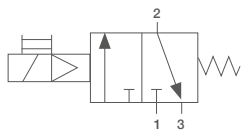
Max. Einsatzdruck 12 bar

Einsatztemperatur +5 °C bis 50 °C

Gewicht 0,18 kg | 0,55 kg

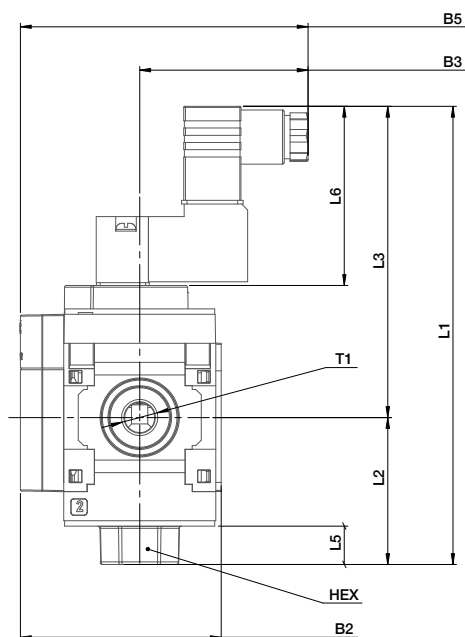
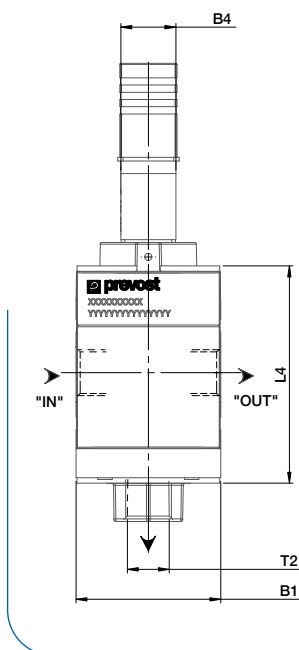
Modul	T1	T2	HEX	L1	L2	L3	L4	L5	L6	L7	B1	B2	B3	B4	B5
ATU V100	G 1/8	G 1/4	19	41	100	59,5	60	11	7	10,5	40	55,5	Ø33	12	22,5
ATU V101	G 1/4	G 1/4	19	41	100	59,5	60	11	7	10,5	40	55,5	Ø33	12	22,5
ATU V102	G 3/8	G 1/2	30	60	152	92	91	14,5	8	13,5	62	77,5	Ø51	16	33
ATU V103	G 1/2	G 1/2	30	60	152	92	91	14,5	8	13,5	62	77,5	Ø51	16	33

ABSPERR-MAGNETVENTIL TYP 3/2 NC



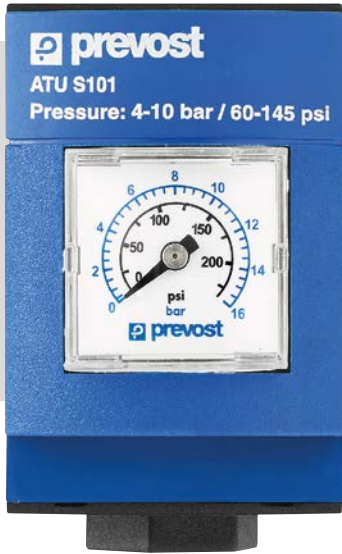
- ⊕ Schließen und Öffnen des Druckluftkreislaufs
- ⊕ Druckluftablass hinter dem Ventil
- ⊕ Die elektrische Öffnungs- und Schließsteuerung kann per Fernbedienung oder über ein Programm einer SPS erfolgen

⊕ LUFTABLAß MIT GEWINDE



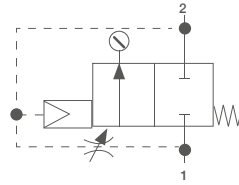
Gewinde	Luftfluss	G 1/8	G 1/4	G 3/8	G 1/2
Durchfluss bei 6 bar und $\Delta p = 1$ bar	1 => 2	1500 l/min	3000 l/min	6400 l/min	9000 l/min
	2 => 3	1300 l/min	1500 l/min	3100 l/min	3800 l/min
Einsatzdruck	2 - 10 bar				
Einsatztemperatur	+5 °C bis 50 °C				
Spulenbreite	15 mm				
Spannung +/- 10 %	24 VDC				
Leistung	2,5 W				
Schutzart	IP40				
Isolationsklasse	Klasse F				
Gewicht		0,23 kg		0,55 kg	

Modul	T1	T2	HEX	L1	L2	L3	L4	L5	L6	B1	B2	B3	B4	B5
ATU E100	G 1/8	G 1/4	19	127	41	86	60	11	49,5	40	55,5	47	15,5	80
ATU E101	G 1/4	G 1/4	19	127	41	86	60	11	49,5	40	55,5	47	15,5	80
ATU E102	G 3/8	G 1/2	30	163	60	103	91	14,5	49,5	62	77,5	43	15,5	87,5
ATU E103	G 1/2	G 1/2	30	163	60	103	91	14,5	49,5	62	77,5	43	15,5	87,5

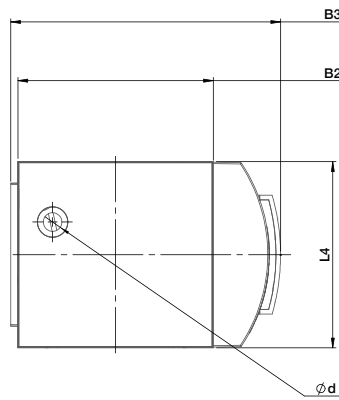
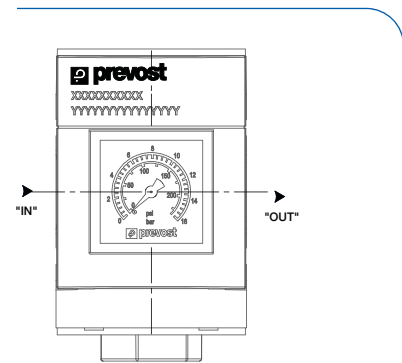
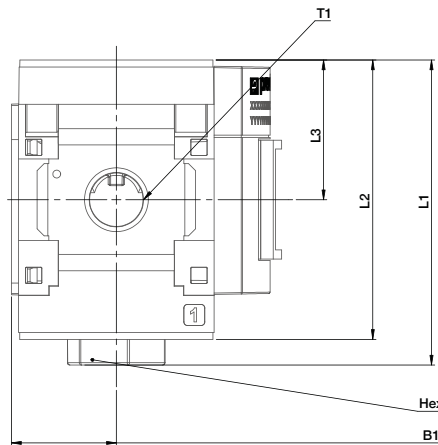


PROGRESSIVES DRUCKBEAUFSCHLAGUNGSVENTIL TYP 2/2 NC

Die Module zur progressiven Druckbeaufschlagung **Prevost Filtration** dienen zum stufenweisen Unterdrucksetzen der Druckluftsysteme. Bei Erreichen eines Austrittsdrucks von 55 % - 75 % des Eintrittsdrucks öffnet sich das Ventil vollständig: der volle Durchsatz ist erreicht.

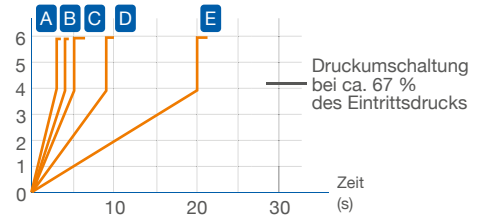


- ⊕ Regelung der Druckbeaufschlagungszeit über eine Stellschraube
- ⊕ Keine plötzlichen, gefährlichen Zylinderbewegungen
- ⊕ Schutz der Druckluftanlage und Sicherheit der Arbeitskräfte



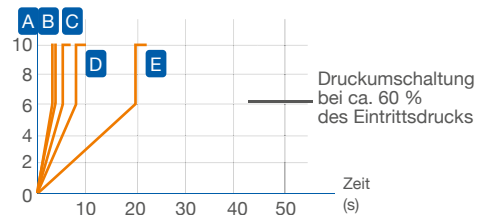
VERSORGUNGSDRUCK 6 BAR

Schaltdruck (bar)



VERSORGUNGSDRUCK: 10 BAR

Schaltdruck (bar)



Anzahl Umdrehungen

- A = 5 Umdrehungen
- B = 4 Umdrehungen
- C = 3 Umdrehungen
- D = 2 Umdrehungen
- E = 1 Umdrehung

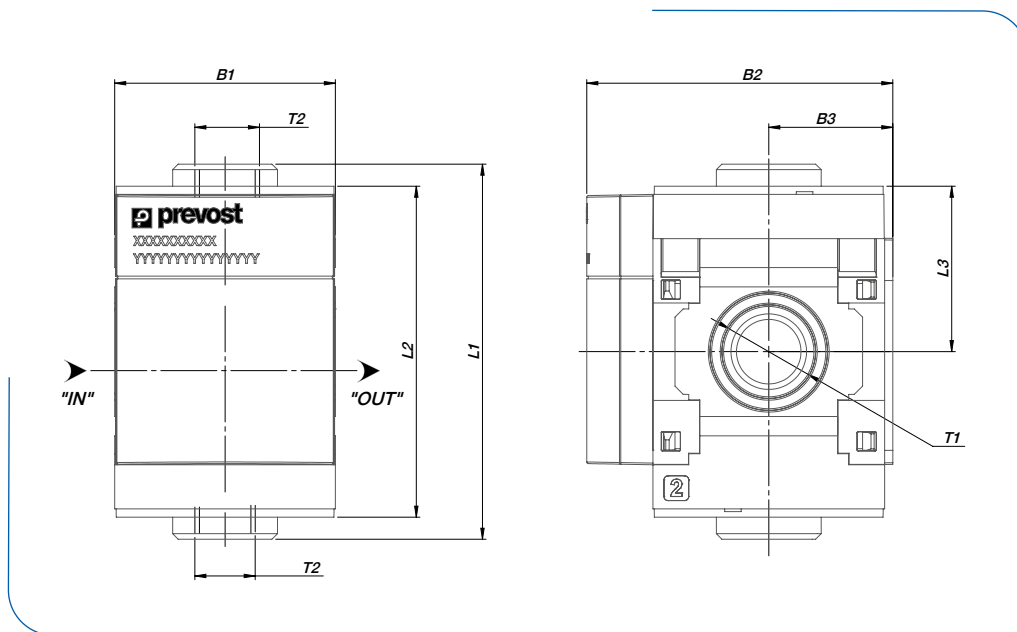
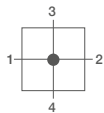
Gewinde	G 1/8	G 1/4	G 3/8	G 1/2
Durchfluss bei 6,3 bar und $\Delta p = 1$ bar	1 400 l/min	2 500 l/min	5 300 l/min	6 400 l/min
Einsatzdruck	4 - 10 bar			
Einsatztemperatur	+5 °C bis 50 °C			
Gewicht	0,15 kg		0,55 kg	

Modul	W	HEX	L1	L2	L3	L4	B1	B2	B3	Ød1
ATU S100	G 1/8	19	65,5	60	30	40	22,5	42	55,5	4
ATU S101	G 1/4	19	65,5	60	30	40	22,5	42	55,5	4
ATU S102	G 3/8	30	100,5	91	45,5	62	32	62	77,5	5
ATU S103	G 1/2	30	100,5	91	45,5	62	32	62	77,5	5



VERTEILER

- Die Verteiler **PrevoSt Filtration** dienen zur Verteilung des Luftflusses auf 3 Ausgänge des Filtrations-/Regel- und Schmiersystems



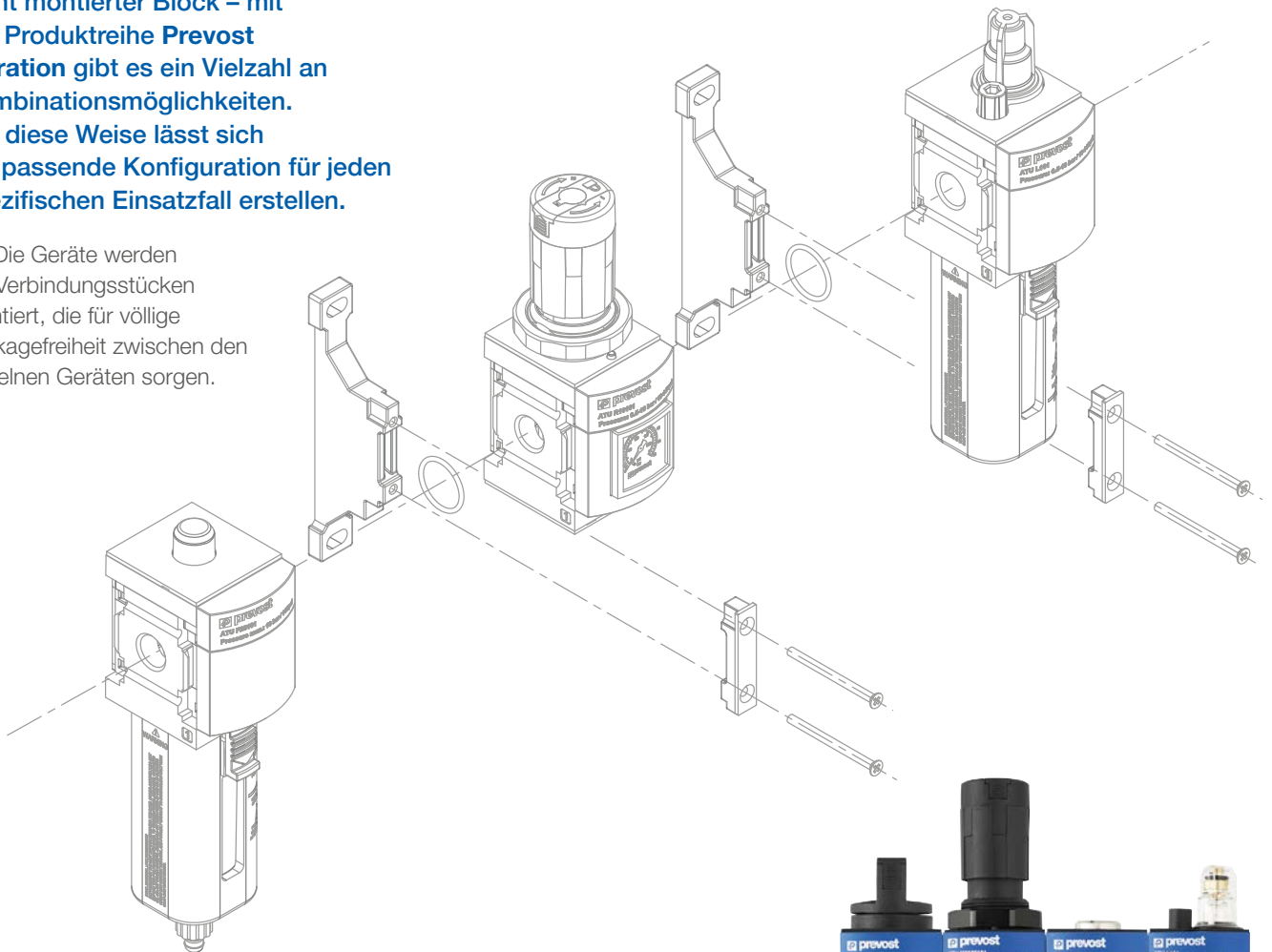
Gewinde	Luftfluss	G 1/8	G 1/4	G 3/8	G 1/2
Durchfluss bei 6 bar und $\Delta p = 1$ bar	1 \Rightarrow 2	1 900 l/min	5 900 l/min	7 500 l/min	17 000 l/min
	1 \Rightarrow 3	1 500 l/min	4 200 l/min	6 800 l/min	12 000 l/min
	1 \Rightarrow 4	1 500 l/min	4 200 l/min	6 800 l/min	12 000 l/min
Max. Einsatzdruck	12 bar				
Einsatztemperatur	+5 °C bis 50 °C				
Gewicht	0,12 kg			0,5 kg	

Modul	T1	T2	L1	L2	L3	B1	B2	B3
ATU D100	G 1/8	G 1/8	68	60	30	40	55,5	22,5
ATU D101	G 1/4	G 1/4	68	60	30	40	55,5	22,5
ATU D102	G 3/8	G 3/8	101	91	45,5	62	77,5	33
ATU D103	G 1/2	G 1/2	101	91	45,5	62	77,5	33

Prevost Filtration: eine modulare Produktreihe

Ob als einzelnes Modul oder dicht montierter Block – mit der Produktreihe **Prevost Filtration** gibt es ein Vielzahl an Kombinationsmöglichkeiten. Auf diese Weise lässt sich die passende Konfiguration für jeden spezifischen Einsatzfall erstellen.

⊕ Die Geräte werden mit Verbindungsstücken montiert, die für völlige Leckagefreiheit zwischen den einzelnen Geräten sorgen.



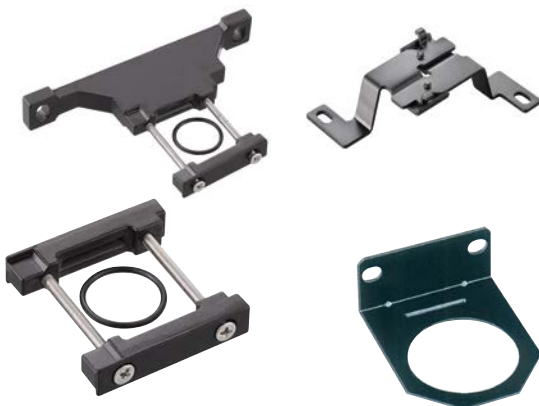
ZUBEHÖR

■ Zur Montage von 2 Geräten mit oder ohne Wandbefestigung.

■ Zur Wandbefestigung eines Moduls

⊕ Wandbefestigung für Filter, Öler, progressives Druckbeaufschlagungsventil und Verteilerblock

⊕ Wandbefestigung für Regler und Filter/Regler



BEISPIEL FÜR DIE MODULARE ANORDNUNG

■ Montage von Absperrventil + Filter/Regler + Verteilerblock + Öler für mehrere Auslässe am Luftbehandlungssystem.

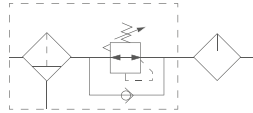
Maßgerechte integrierte Lösungen

Die kompakten Lösungen der Produktreihe PrevoSt Filtration beinhalten ein vollständiges, leistungsstarkes Druckluftbehandlungssystem für den zuverlässigen Betrieb Ihrer Druckluftanlage.



FILTER/REGLER, ÖLER 2 GERÄTE

■ Kompaktlösung PrevoSt Filtration

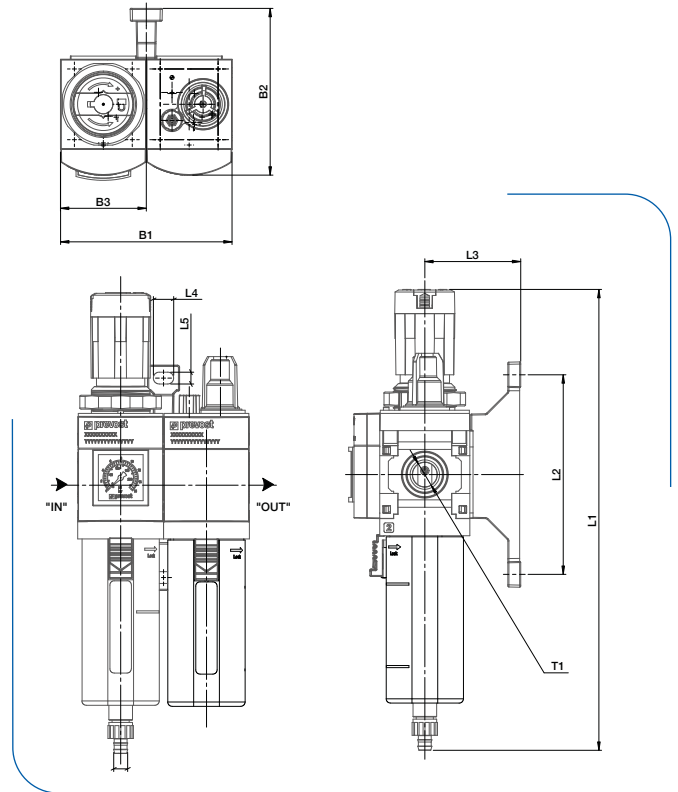


⊕ Der Filter/Regler sorgt für saubere Luft und einen konstanten Austrittsdruck.

⊕ Der Öler erhöht die Lebensdauer der Druckluftwerkzeuge.

⊕ Zur Versorgung von Druckluftwerkzeugen

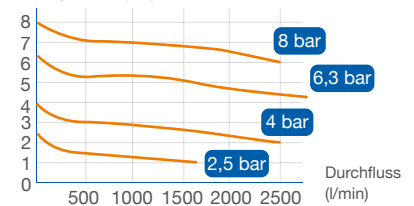
⊕ Auffüllen des Ölbehälters während des Betriebs möglich



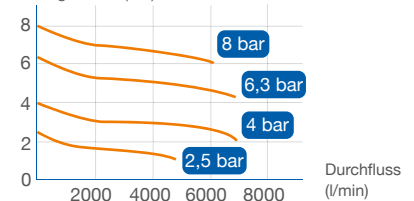
- ⊕ ABSCHLIESSBARER REGLER
- ⊕ INTEGRIERTES MANOMETER
- ⊕ SCHLAUCHANSCHLUSS-AUSLASS

Gewinde	G 1/8	G 1/4	G 3/8	G 1/2
Durchfluss bei Eintrittsdruck = 10 bar, Austrittsdruck = 6,3 bar und $\Delta p = 1$ bar	400 l/min	700 l/min	2000 l/min	3300 l/min
Filterung	1 - 5 und 25* μ m			
Mindest-Einsatzdurchfluss	40 l/min		75 l/min	
Eintrittsdruck	0,8 - 10 bar			
Ausgangsdruck	0,5 - 8,5 bar			
Einsatztemperatur	+5 °C bis 50 °C			
Behältervolumen (Filter)	17 ml		50 ml	
Behältervolumen (Öler)	30 ml		65 ml	
Gewicht	0,55 kg		1,6 kg	

ATU B2585101
Regeldruck (bar)



ATU B2585103
Regeldruck (bar)



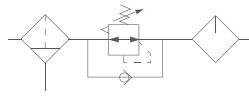
Modul	T1	L1	L2	L3	L4	L5	B1	B2	B3
ATU B2585100	G 1/8	215	93	45	9,5	5,5	80	80	40
ATU B2585101	G 1/4	215	93	45	9,5	5,5	80	80	40
ATU B2585102	G 3/8	302	142	52,5	10	6,5	124	97	62
ATU B2585103	G 1/2	302	142	52,5	10	6,5	124	97	62



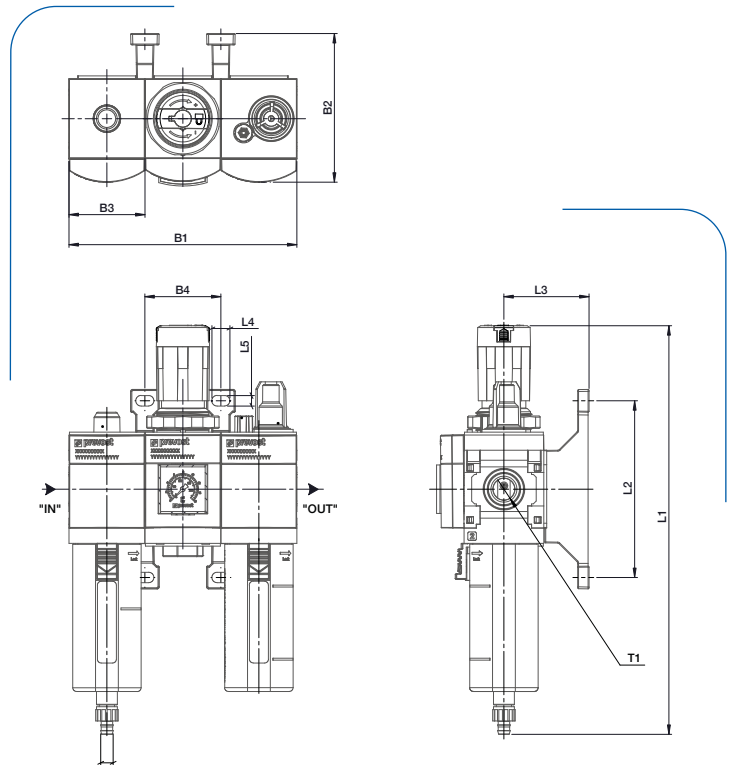
- ⊕ VERSCHMUTZUNGSANZEIGE
- ⊕ ABSCHLISSBARER REGLER
- ⊕ INTEGRIERTES MANOMETER
- ⊕ SCHLAUCHANSCHLUSS-AUSLASS

FILTER, REGLER, ÖLER 3 GERÄTE

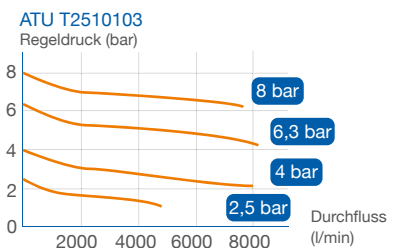
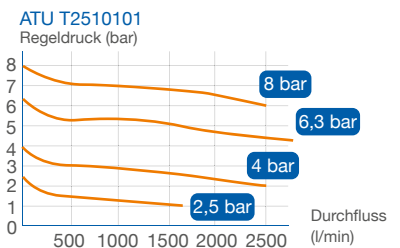
■ Die Kompaktlösung **PrevoSt Filtration** mit 3 Geräten ist leistungsstärker als das System mit 2 Geräten.



- ⊕ Gleichmäßigerer Luftfluss
- ⊕ Geringerer Druckverlust
- ⊕ Besserer Durchsatz
- ⊕ Optimierte Leistung der Druckluftanlage
- ⊕ Auffüllen des Ölbehälters während des Betriebs möglich



Gewinde	G 1/8	G 1/4	G 3/8	G 1/2
Durchfluss bei Eintrittsdruck = 10 bar, Austrittsdruck = 6,3 bar und $\Delta p = 1$ bar	500 l/min	800 l/min	2200 l/min	3500 l/min
Filterung	1 - 5 und 25* μm			
Mindest-Einsatzdurchfluss	40 l/min		75 l/min	
Eintrittsdruck	0,8 - 10 bar			
Ausgangsdruck	0,5 - 10 bar			
Einsatztemperatur	+5 °C bis 50 °C			
Behältervolumen (Filter)	17 ml		50 ml	
Behältervolumen (Öler)	30 ml		65 ml	
Gewicht	0,69 kg		2,13 kg	



Modul	T1	L1	L2	L3	L4	L5	B1	B2	B3	B4
ATU T2510100	G 1/8	215	93	45	9,5	5,5	120	80	40	40
ATU T2510101	G 1/4	215	93	45	9,5	5,5	120	80	40	40
ATU T2510102	G 3/8	302	142	52,5	10	6,5	186	97	62	62
ATU T2510103	G 1/2	302	142	52,5	10	6,5	186	97	62	62

Konfiguration nach Maß

Jedes Filtrationssystem ist beliebig konfigurierbar – passgerecht für den jeweiligen Einsatzzweck. Beispiele...



■ Konfiguration für Spezialmaschinen oder Werkzeugmaschinen

Absperrventilsystem
+ Filter/Regler + progressives
Druckbeaufschlagungsventil

- ⊕ Ideal für Maschinen, die keine Schmierung benötigen
- > Das Absperrventil dient zum Abtrennen der Druckluftzufuhr bei Wartungsarbeiten
- > Sicherheit für Anlage und Arbeitskräfte
- ⊕ Das progressive Druckbeaufschlagungsventil dient zur sicheren Betriebsaufnahme der Maschine
- > Druckbeaufschlagung ohne Druckstöße
- > Keine Beschädigungsgefahr für die Druckluftzylinder



■ Konfiguration zur Versorgung von Druckluftwerkzeugen

Absperrventilsystem
+ Filter/Regler + Verteilerblock
+ Öler

- ⊕ Ideal zur Versorgung bestimmter Druckluftwerkzeuge
- > Filter/Regler + Öler für ausgezeichnete Luftqualität
- > Schutz der Komponenten
- > Hohe Produktionsqualität
- ⊕ Das Absperrventil dient zum Abtrennen der Druckluftzufuhr bei Wartungsarbeiten.
- > Sicherheit für Anlage und Arbeitskräfte
- ⊕ Durch Anordnung des Verteilerblocks vor dem Öler ist ein Auslass für ungeölte Druckluft möglich – für Gebläse oder Befüllung.
- > Flexibler Einsatz der Druckluft



Luftbehandlung

Ein System der Produktreihe Prevest für Druckluftanlagen

Das Sortiment von Prevest beinhaltet ein Komplettsystem für Druckluftanlagen: vom Kompressoranschluss bis zum Versorgungsanschluss für die Arbeitsplätze.

VOR DER PREVOST FILTRATION

■ Zur Beförderung der Druckluft bis zum Arbeitsplatz hält Prevest technologisch innovative und beständige Lösungen bereit.

+ Druckluftleitungsnetz PREVOST PIPING SYSTEM

> Die Produktreihe **PPS** aus 100 % Aluminium besteht aus Aluminiumrohren und -Fittings und ist folglich kompakt, leicht und beständig

> Die Produktreihe **PPS SQ** dient zur direkten Beförderung der Druckluft an die Arbeitsplätze

HINTER DER PREVOST FILTRATION

■ Prevest hält zudem Systeme zur Beförderung der Druckluft nach erfolgter Filtration, Regelung und Schmierung der Luft bereit.

+ Druckluftschläuche Sicherheitskupplung **prevoS1** zur Versorgung von Druckluftwerkzeugen oder Blaspistolen

+ Push-In Fittings **CONEX** und Polyamid- oder Polyurethanschlauch zur Versorgung der Verteiler und Zylinder der automatisierten Druckluftanlage





AFT

AIR FLUID TECHNOLOGY

Ketzergerasse 427		T: +43 1 9619448
1230 Vienna		E: office@aft-gmbh.at
Austria		H: www.aft-gmbh.at



FRL DOC23DE 

